

# データ入稿前のチェックポイント ※必ずご確認ください。

## 【共通事項】

- ☐ 必ず「**弊社のテンプレート**」でご入稿お願いします。  
※それ以外のファイルは**再入稿**いただきます。
- ☐ **aiデータで作成**の場合、回転によるエフェクトの変形・崩れを防ぐため、**アピランスの分割**をしてください。
- ☐ 必ず**カンパデータ(仕上がりイメージ)**もお送りください。

## 【作成時、注意事項】

- ☐ **文字データは全てアウトライン化**をお願いします。
- ☐ ドキュメントの**カラーモードはCMYK**をお願いします。
- ☐ 必ずデザインデータは指定範囲で**クリッピングマスク**をかけてください。
- ☐ **pngデータは使用不可**をお願いします。(仕上がり補償いたしかねます)
- ☐ 印刷しない**不要なデータは削除**をお願いします。
- ☐ オーバープリントのチェックは外してください。  
イラストレーター「ウィンドウ」→「属性」にてチェックの確認
- ☐ aiデータの「**ドキュメントのラスタライズ効果設定**」は**十分な解像度**でご入稿ください。  
※解像度が低い場合、仕上がりが悪くなる可能性をご了承ください。推奨300ppi以上。
- ☐ グラデーション表現の再現性については、保証いたしかねます。
- ☐ **使用されているリンク画像(.psd.jpg.epsのみ)は十分な解像度**でご入稿ください。  
解像度が低い場合、仕上がりが悪くなる可能性をご了承ください。推奨150dpi以上。

## 【商品毎、確認事項】

- ☐ **白印刷のデータはK100%で作成**してください。
- ☐ 使用されている**リンク画像(psd.jpg.epsのみ)のカラーモードは、グレースケールまたはモノクロ2階調で作成**してください。
- ☐ **文字などの重要なデータは赤線内に配置**してください。  
(フレームで隠れる部分がある商品です。)
- ☐ **デザインがカットラインまで配置**されている場合は、**塗り足しまでデザインを作成**してください。
- ☐ **LEDの近くにK100%ベタ塗り**は推奨しておりません。ご注意ください。

## アイボードLED-SUV 2G A1h

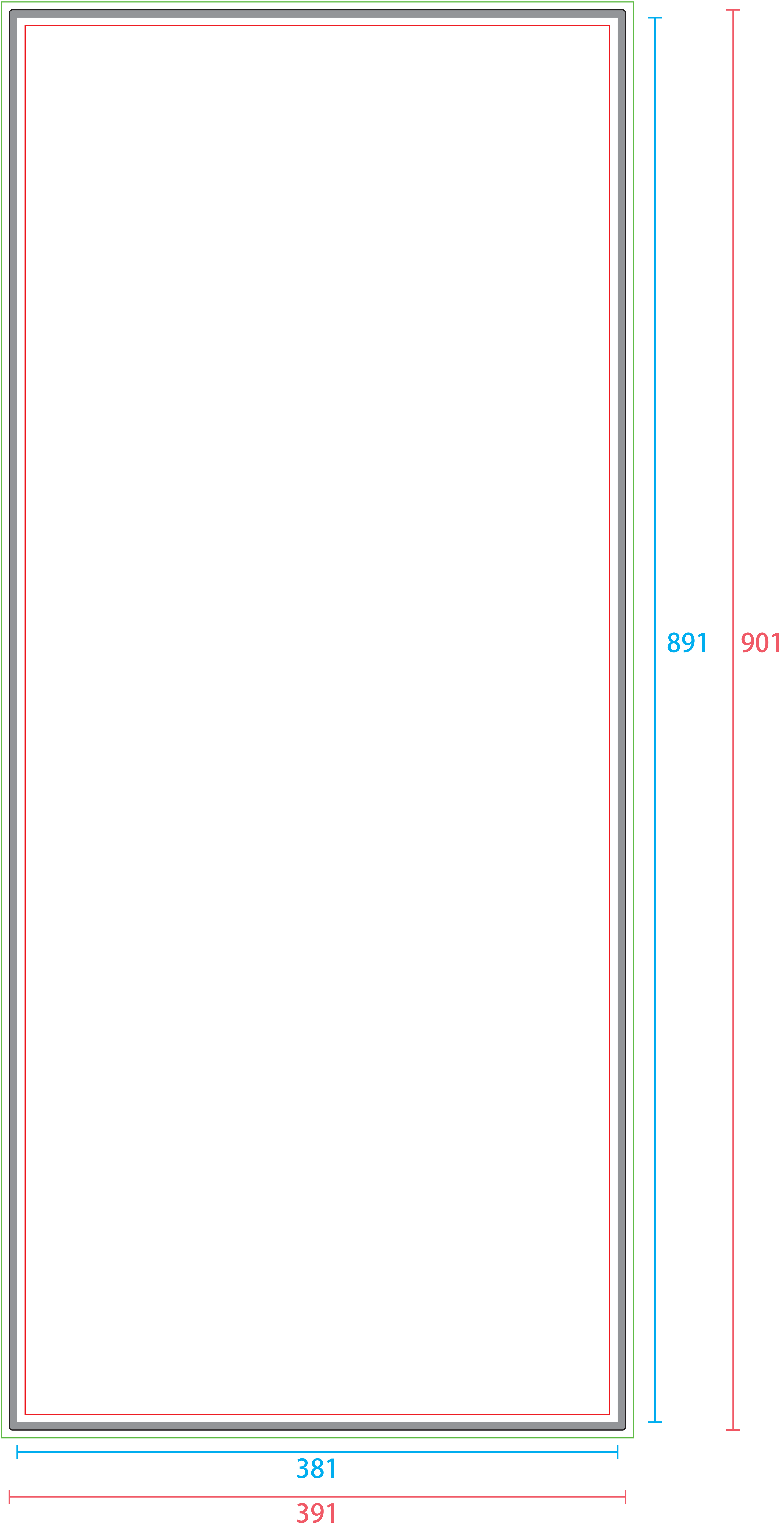
アクリルサイズ:H901mm×W391mm

見え寸サイズ:H891mm×W381mm

- 印刷可能範囲線
- 文字・切れると困るデザインはこの線より内側に配置して下さい。
- 塗り足し線：全面に印刷する場合は、必ず、仕上がり線より5mm はみ出して塗り足して下さい。
- フレーム：デザイン等は完全に隠れてしまう部分です。



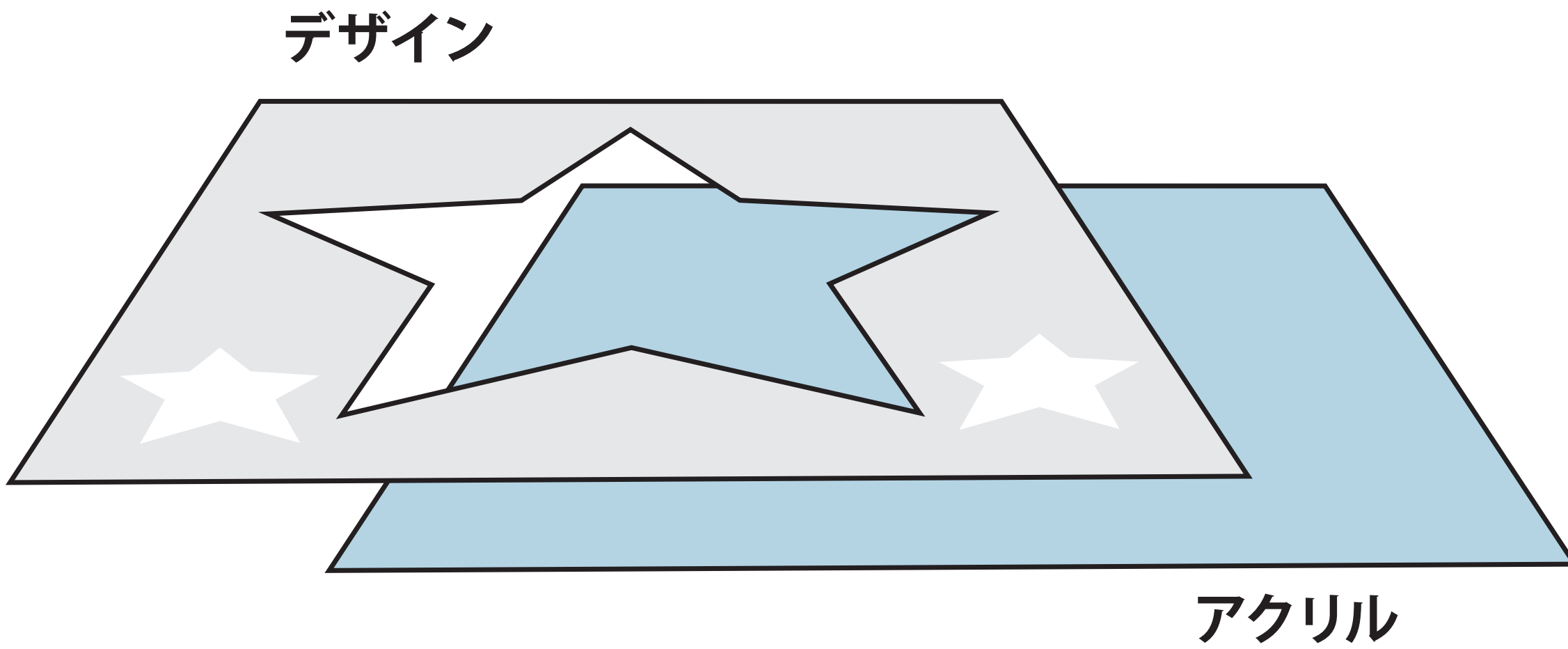
上記画像はA1サイズです。



## デザインデータは必ずK100%で入れてください



## 白部分は印刷されません



## 【データ作成上のご注意】

- aiデータはスミ（K100 %）1色**で作成願います。  
画像データをご使用の場合は、カラーモードをグレースケール（K100%）の1色で作成願います。
- 全面に柄を印刷する場合、**必ず塗り足しを5mm**入れてください。  
フレーム部分の柄が切れる場合がございます。
- LEDの近くにK100%ベタ塗りを大きくとると、**光が若干弱まる**傾向があります。  
LEDの近くにK100%ベタ塗り（下記赤枠部分参照）は推奨しておりません。

- (図) 左右から中央に向けて発光する為、  
左右にK100%ベタ塗り面積が多いと、中央の光が弱くなります。

